

## TECHNICAL DATA

Type & épaisseur de bande mm	Couleur	Dureté Shore	Charge maximale de travail		Diamètre minimal de poulie		Coefficient de friction (dessous) Acier	Plage de température		1% force de traction (2)	
			lb./inch	kg./cm	inch	mm		F°	C°	lb./inch	kg./cm

### Bande plate homogène

FHW-1.5		59D	60	10	2	50	0.28	-5 to 170	-20 to 75	8.40	1.5
FHW-2		59D	80	14	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	0.28	-5 to 170	-20 to 75	11.20	2.0
FHW-2.5		59D	100	18	3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	80	0.28	-5 to 170	-20 to 75	14.00	2.5
FHW-3		59D	120	21	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	90	0.28	-5 to 170	-20 to 75	16.80	3.0
FHW-4		59D	160	28	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	110	0.28	-5 to 170	-20 to 75	22.40	4.0
FHW-5		59D	200	35	5 <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	150	0.28	-5 to 170	-20 to 75	28.00	5.0
FHB-2		59D	80	14	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	70	0.28	-5 to 170	-20 to 75	11.20	2.0
FHB-3		59D	120	21	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	90	0.28	-5 to 170	-20 to 75	16.80	3.0
FHB-4		59D	160	28	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	110	0.28	-5 to 170	-20 to 75	22.40	4.0
FMW-2		95A	45	8	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	30	0.36	-20 to 140	-30 to 60	6.80	1.2
FMW-2.5		95A	56	10	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	35	0.36	-20 to 140	-30 to 60	8.40	1.5
FMW-3		95A	67	12	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	40	0.36	-20 to 140	-30 to 60	10.10	1.8
FMW-4		95A	90	16	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	60	0.36	-20 to 140	-30 to 60	13.50	2.4
FMW-5		95A	112	20	3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	80	0.36	-20 to 140	-30 to 60	16.90	3.0
FMB-2		95A	45	8	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	30	0.36	-20 to 140	-30 to 60	6.80	1.2
FMB-2.5		95A	56	10	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	35	0.36	-20 to 140	-30 to 60	8.40	1.5
FMB-3		95A	67	12	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	40	0.36	-20 to 140	-30 to 60	10.10	1.8
FMB-4		95A	90	16	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	60	0.36	-20 to 140	-30 to 60	13.50	2.4

### Bande plate homogène gaufrée

FEMW-2		95A	45	8	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	28	0.25	-20 to 140	-30 to 60	4.50	0.8
FEMW-2.5		95A	56	10	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	35	0.25	-20 to 140	-30 to 60	5.60	1.0
FEMW-3		95A	67	12	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	40	0.25	-20 to 140	-30 to 60	6.80	1.2
FEMW-4		95A	90	16	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	55	0.25	-20 to 140	-30 to 60	9.20	1.6
FEMW-5		95A	112	20	3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	75	0.25	-20 to 140	-30 to 60	11.70	2.1
FEMB-2		95A	45	8	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	28	0.25	-20 to 140	-30 to 60	4.50	0.8
FEMB-2.5		95A	56	10	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	35	0.25	-20 to 140	-30 to 60	5.60	1.0
FEMB-3		95A	67	12	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	40	0.25	-20 to 140	-30 to 60	6.80	1.2
FEMB-4		95A	90	16	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	55	0.25	-20 to 140	-30 to 60	9.20	1.6
FELW-2		80A	3.6	2	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	12	0.60	-40 to 125	-40 to 45	0.90	0.4

### Bande plate renforcée

FRMW-2		95A	725 <sup>(1)</sup>	130 <sup>(1)</sup>	1 <sup>(3)</sup>	27 <sup>(3)</sup>	0.20	-20 to 140	-30 to 60	33.50	6.0
FRMW-2.5		95A	752 <sup>(1)</sup>	135 <sup>(1)</sup>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> <sup>(3)</sup>	32 <sup>(3)</sup>	0.20	-20 to 140	-30 to 60	36.20	6.5
FRMW-3		95A	780 <sup>(1)</sup>	140 <sup>(1)</sup>	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> <sup>(3)</sup>	36 <sup>(3)</sup>	0.20	-20 to 140	-30 to 60	39.00	7.0
FRLW-2		80A	670 <sup>(1)</sup>	120 <sup>(1)</sup>	3 <sup>(3)</sup>	10 <sup>(3)</sup>	0.20	-40 to 120	-40 to 50	28.00	5.0

(1) Résistance extrême pour bandes renforcées.

(2) La pré-tension maximum conseillée est de 3% pour les bandes non renforcées et de 1.2% pour les bandes renforcées. Pour une pré-tension différente de 1%, multipliez le chiffre donné au tableau par la pré-tension (%) requise.

(3) Pour la flexion arrière des bandes plates renforcées, doublez le minimum poulie.

(4) Taille du rouleau standard: largeur – 60" (1500 mm), longueur – 100 ft. (30 m)

Pour obtenir de plus grandes longueurs et largeurs, consultez VOLTA

## SPLICING SYSTEMS

### Système à électrodes

L'installation d'une bande large de 22"/ 500 mm effectuée avec l'outil FG502 et un pistolet à air chaud ne nécessite que 20 minutes environ.



### Système de soudure des extrémités (sans électrode)

L'installation d'une bande large de 22"/ 500 mm effectuée avec l'outil FBW ne nécessite que 8 minutes environ.



## VOLTA FOOD BELT APPLICATIONS

- Traitement de la viande
- Traitement du poisson
- Traitement du poulet
- Conservation des fruits et légumes
- Fromagerie
- Traitement et emballage des denrées alimentaires
- Traitement des aliments surgelés
- Pain et gâteaux
- Petits salés
- Production de crèmes glacées
- Chocolaterie
- Produits pharmaceutiques
- Biscuits

## CHARACTERISTICS

- Résistance et flexibilité
- Facilité d'installation sur site
- Résistance à l'abrasion
- Résistance aux coupures
- Polymère robuste homogène (non renforcé)
- Non absorption
- Résistance à l'humidité
- Imperméabilité à l'huile et aux graisses
- Facilité de nettoyage
- Facilité de suivi du circuit
- Absence d'érailement
- Imperméabilité à la plupart des solvants et produits chimiques
- Homologation FDA et USDA
- Finition impeccable
- Haute flexibilité
- Longévité exceptionnelle

VOLTA Belting Technology Ltd.

www.voltabelting.com

YOUR DISTRIBUTOR

ISRAEL

Tel: +972-4-9881270

Fax: +972-4-9889666

USA

Tel: +1-973-785-1700

Fax: +1-973-785-9899

NETHERLANDS

Tel: +31-33-4951800

Fax: +31-33-4951812



0041 (06/03) French

FRENCH

# VOLTA FOOD BELTS



VOLTA THE NEXT STEP IN BELTING

Les bandes transporteuses alimentaires **VOLTA** sont connues mondialement pour leur qualité unique. **VOLTA** fabrique, conçoit et transforme ses bandes transporteuses monoproduit et renforcées qui offrent à ses utilisateurs de nombreuses combinaisons exceptionnelles. Une très grande fiabilité, une bonne résistance aux coupes et une bonne flexibilité.

Les bandes transporteuses alimentaires **VOLTA** sont homologuées, acceptées et validées aux normes alimentaires les plus strictes des autorités telle que : USDA / FDA / 3A.

Les bandes transporteuses **VOLTA** peuvent être soudées / fermées en quelques minutes en utilisant notre outillage spécial de soudure exclusif **VOLTA** - Type : FBW (Flat Butt Welding).



FRLW 2



FEMW 3



FHW 4 à guidage sous-jacent



FEMB 3

### Installation facile

**Problème** : l'installation de bandes transporteuses conventionnelles exige souvent une assistance technique extérieure et l'utilisation d'un outillage sophistiqué et onéreux.

**Solution** : **Volta** a développé un système de jonction exclusif, simple et rapide permettant l'utilisation en toute sûreté par le personnel de maintenance de l'entreprise.

### Propreté

**Problème** : les bandes transporteuses conventionnelles laissent souvent les graisses s'accumuler, retenant ainsi les bactéries. Leur nettoyage est difficile à cause de leur surface poreuse.

**Solution** : les bandes transporteuses **Volta** se nettoient facilement et ne retiennent pas les bactéries. Les produits les plus collants peuvent en être retirés avec facilité, grâce à leur surface non poreuse.

### Homogénéité et sont imputrescibles

**Problème** : les bandes transporteuses conventionnelles ne sont pas homogènes. Leur couche supérieure se craquelle souvent, laissant ainsi pénétrer le produit transporté. Son absorption par la bande peut provoquer ensuite une déstratification et entraîner la contamination du produit transporté.

**Solution** : Les bandes transporteuses **Volta** sont monoproduit, elles n'absorbent pas les liquides car les bandes **Volta** sont imputrescibles, elles sont complètement inodore et elles ne craquent pas.

### Pas d'effilochage

**Problème** : Lorsque les bandes transporteuses conventionnelles frottent sur le bord ou sur la rive du convoyeur, la trame intérieure et la carcasse de la bande peuvent se détériorer rapidement, risquant de provoquer des risques de pollution et des risques de contamination pour le produit transporté.

**Solutions** : Les bandes transporteuses **Volta** restent homogènes car elles sont fabriquées d'un polymère monoproduit épais et robuste, elles ne risquent pas de s'effiloquer sur le coté. **Volta** peut fournir des bords renforcés pour éviter tous risques d'arrachement.



FMW 4 à tasseaux et flancs 60 mm



FHW 5 à guidage VW 22



FEMW 3 à tasseaux



FHW 4

### Qualité de fabrication

**Problème** : Les tasseaux des bandes transporteuses traditionnelles sont souvent collés ou vulcanisés sur un surface d'épaisseur fine. L'eau, l'huile et les produits de nettoyage provoquent le décollement de ces tasseaux ou leur rupture à la base.

**Solutions** : Les tasseaux et les bords de contenance **Volta** sont soudés à chaud de manière homogènes sur le support bande transporteuse rendant ainsi matériellement impossible leur décollement. Les soudures ne se décollent pas limitant ainsi le risque de formation de nids bactériologiques.

### Hygiène et facilité de nettoyage

**Problème** : Les bandes transporteuses sont constamment inspectés par les services d'hygiène et de qualité pour détecter d'éventuelles fissures et la formation des nids bactériologiques. Les tapis conventionnels sont souvent remplacés à cause de leur teneur en bactérie trop élevée entraînant ainsi un arrêt de production.

**Solutions** : Les bandes transporteuses **Volta** se nettoient facilement et ne retiennent pas les bactéries limitant ainsi le risque d'un arrêt de production.

### Imperméabilité à l'huile et à l'eau

**Problème** : Dans les conserveries et dans l'industrie alimentaire, L'eau et les graisses détériorent les bandes transporteuses conventionnelles, la carcasse textile absorbe l'eau et les graisses, la surface et les bords de la bande peuvent se détériorer.

**Solutions** : Les bandes transporteuses **Volta** résistent à l'eau et aux graisses car elles sont monoproduit sans carcasse textile, elles sont imputrescibles, leur épaisseur varie de 2 à 5 mm.

### Résistance aux coupures et à l'abrasion

**Problème** : dans le traitement des viandes, les fragments d'os pointus percent les bandes transporteuses conventionnelles, réduisant ainsi leur longévité et augmentant les risques de contamination.

**Solution** : les bandes transporteuses **Volta** présentent une haute résistance aux coupures, restent parfaitement lisses et sans bactéries.



FEMW 3 à bandes cadencées



FMW 3 perforé



FHW 5 à tasseaux



FHB 3 à CW 17 (Voltrac)

### Durée de fraîcheur du produit fini

**Problème** : La durée de fraîcheur des produits alimentaire est très importante pour les supermarchés, les bactéries contractées sur les bandes transporteuses peuvent réduire cette durée de fraîcheur.

**Solutions** : Les bandes transporteuses **Volta** sont réputées pour leur qualité d'hygiène et leur très faible Taux de bactéries assurant ainsi une durée de fraîcheur plus longue, répondant aux exigences des producteurs d'aujourd'hui.

### Longévité de la durée de vie

**Problème** : La durée de vie des bandes conventionnelles est diminuée par le cisaillement, l'éffrangement. L'absorption d'eau, d'huile et le nettoyage provoquant leurs remplacements trop souvent .

**Solutions** : Les bandes transporteuses **Volta** à longue durée de vie ont été conçues pour supporter toutes les agressions mentionnées ci-dessus.

### Arrêt de production minimum

**Problème** : La mise en place des bandes conventionnelles est longue et compliqué, a cause de son refroidissement occasionnant ainsi un arrêt de production souvent trop long.

**Solutions** : Les bandes transporteuses **Volta** peuvent être soudées en quelques minute, la production peut repartir aussitôt.

### Coût d'entretien

**Problème** : Pour être en conformité avec les normes d'hygiène, les convoyeurs à chaînes modulaires nécessitent des investissements importants pour le nettoyage et le rinçage permanent du système qui peuvent s'avérer onéreux.

**Solutions** : **Volta** à développer un mécanisme d'entraînement **VOLTRAC** qui offrent tous les avantages d'un système modulaire sans nécessiter un nettoyage onéreux grâce à ses qualités de propreté et de nettoyage.